

SC-350/SC-360 Coin Counters

Manuale Dell Operatore



SCAN COIN



**Global Headquarters
North and South America**

1743 S Linneman Rd
Mt Prospect IL 60056
USA
Phone: +1 (847) 593-6130
Fax: +1 (847) 593-6137
info@suzohapp.com

**Netherlands Headquarters
Europe, the Middle East and Africa**

Rijnzathe 12
3454 De Meern
The Netherlands
Phone: +31 186 64 33 33
Fax: +31 186 64 33 22
info.nl@suzohapp.com

**Hong Kong Headquarters
Asia and the Pacific**

Unit B 3/F
Dragon Industrial Building
93 King Lam Street
Lai Chi Kok, Kowloon
Hong Kong
Phone: +852 2856 3033
Fax: +852 2590 6423
info.ko.hk@suzohapp.com

Contenuto

Generalità	1
Dichiarazione di conformità	1
FCC Standard	1
Conformità ambientale	1
Direttiva WEEE (valido solo per l'Unione Europea).....	1
Responsabilità	1
Misure di sicurezza	2
Installazione	3
Contrassegni di pericolo	3
Targhetta	4
Introduzione	5
Versione software	5
Accessori	5
Terminologia della macchina/Terminologia	6
Pannello di controllo	7
Memoria	7
Funzione ad azione ritardata	7
Funzionamento	8
Modalità di funzionamento	8

Conteggio continuo	8
Conteggio batch	8
Avviamento	8
Conteggio continuo	9
Trasferimento alla memoria	9
Vedere i contenuti della memoria	9
Cancellare i contenuti della memoria	9
Azzeramento	9
Conteggio batch	10
Impostazione di un batch stop provvisorio	10
Modifica dei batch stop fissi	11
Sblocco uscita monete	11
By-pass stop automatico	12
Assistenza	12
Come contare gettoni fino a 38 mm di diametro ..	12
Ricerca di guasti	14
Display nullo/La macchina non si avvia	14
Il display si spegne	14
Arresto del motore	14
Manutenzione	15
Sostituzione della cinghia di trascinamento	15
Pulizia	16

>>>

>>>

Pulizia della guida monete 16

Pulizia della cinghia di trascinamento 16

Caratteristiche tecniche 17

Generalità

La SUZOHAPP si riserva il diritto di rivedere e migliorare i suoi prodotti nel caso lo ritenga opportuno. Il presente manuale descrive il prodotto al momento della pubblicazione e non tiene in considerazione eventuali modifiche future.

È vietato ogni tipo di riproduzione integrale o parziale, per motivi diversi dall'uso personale dell'acquirente, senza espressa autorizzazione della SUZOHAPP.

Dichiarazione di conformità

SUZOHAPP AB, Malmö, Svezia, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto oggetto del presente manuale, è conforme alle seguenti normative o altre disposizioni di legge:

- EN 60 950-1:2006 + A11
- EN 61 000-6-1:2007
- EN 61 000-6-3:2007,

e alle prescrizioni delle seguenti direttive:

- Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CEE;
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CEE.

FCC Standard

FCC Parte 15 (2008): dispositivo a radio frequenza, sottoparte B, trasmettitori non intenzionali. Attrezzatura di Classe B.

Conformità ambientale



Direttiva WEEE (valido solo per l'Unione Europea)

Direttiva relativa alle Marcature delle Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (Waste Electrical and Electronic Equipment) 2002/96/EC.

Le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo devono essere gestite separatamente in conformità alla normativa che regola il trattamento, il recupero e il riciclaggio adeguato dei prodotti elettrici ed elettronici.

Nota!

Se l'unità contiene batterie o pile, occorre smaltirli separatamente secondo le modalità previste dalle normative locali.

Contattare il proprio rappresentante della SUZOHAPP per ulteriori informazioni.

Responsabilità

Il fornitore non si assume alcuna responsabilità per danni alle persone o alla macchina, se la macchina viene in qualsiasi modo alterata o se la macchina viene utilizzata in modo diverso dall'utilizzo per cui è stata destinata all'atto della consegna. In caso di mutate condizioni d'impiego della macchina, contattare il fornitore, altrimenti la dichiarazione di conformità decade.

Misure di sicurezza

Il presente manuale contiene informazioni sui pericoli relativi all'utilizzo della macchina che **devono** essere obbligatoriamente lette da tutti gli operatori.

Le informazioni sui rischi vengono illustrate sotto forma di avvertenze, come segue:



AVVERTENZA!

Rischio di ferita personale

Le avvertenze segnalano un potenziale rischio per la salute e la sicurezza degli operatori. Illustrano in modo chiaro la natura del rischio indicando come evitarlo. Le avvertenze sono inserite al relativo punto di applicazione nel presente manuale. L'aspetto è come questo avviso, ma con figure diverse.

Attenzione!

Il segnale Attenzione indica un potenziale rischio per la macchina, ma non un pericolo per l'operatore. Indicano in modo chiaro come evitare il rischio. Il segnale Attenzione è inserito al relativo punto di applicazione nel presente manuale.



AVVERTENZA!

Rischi di scossa elettrica

Nella macchina oggetto del presente manuale sono presenti delle tensioni letali quando la stessa è collegata alla rete elettrica. Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia disconnesso prima di effettuare qualsiasi intervento di pulizia o di manutenzione.



AVVERTENZA!

Rischi di scossa elettrica

La macchina deve essere collegata per l'alimentazione alla massa a terra. Assicurarsi che il connettore sulla linea e la fonte di alimentazione siano messi a terra. Tale quesito è indispensabile per questo tipo di apparecchiatura ed il mancato adempimento, comporterebbe una contravvenzione delle norme internazionali inerenti la salute e la sicurezza sul posto di lavoro.



AVVERTENZA!

Rischio di inceppamento

La macchina contiene parti in movimento e parti affilate. Prestare sempre molta attenzione. Non toccare i componenti all'interno della macchina mentre la stessa è in funzione.



AVVERTENZA!

Rischio di ribaltamento

Durante il confezionamento delle monete evitare di superare il peso riportato sull'etichetta, vedi [“Contrassegni di pericolo” a pagina 3](#) per non incorrere in ribaltamenti della macchina.



AVVERTENZA!

Rischio di udienza alterata

Utilizzare cuffie silenziatrici durante il funzionamento della macchina.

Installazione



AVVERTENZA!

Rischi di scossa elettrica

Attenersi a misure di sicurezza, vedere [“Misure di sicurezza” a pagina 2.](#)



AVVERTENZA!

Rischio di ribaltamento

Attenersi a misure di sicurezza, vedere [“Misure di sicurezza” a pagina 2.](#)

Attenzione!

La macchina deve essere protetta da un fusibile o da un interruttore automatico sulla linea d'alimentazione.

Attenzione!

Le scariche elettrostatiche (ESD) possono danneggiare i componenti elettronici. Tutte le schede elettroniche della macchina sono sensibili alle scariche elettrostatiche.

All'atto dell'installazione della macchina osservare le seguenti condizioni:

- Temperatura di funzionamento 15-35 °C
- Umidità di funzionamento 30-80% RH

Non posizionare la macchina in prossimità di fonti di calore. Accertarsi che vi sia sufficiente spazio attorno alla macchina per consentire la circolazione dell'aria.

Accertarsi che la macchina sia posizionata in modo tale che i connettori siano facilmente accessibili.

Se il connettore della linea di alimentazione della macchina è dotato di un fusibile, verificare che la relativa portata in corrente sia corretta.

Collegare la macchina direttamente alla rete elettrica dell'edificio. Non utilizzare alcuna prolunga per il collegamento alla rete elettrica.


Sebbene la macchina oggetto del presente manuale sia stata approvata e sia conforme agli standard e alle norme nazionali e internazionali, si consiglia di non posizionare alcun tipo di attrezzatura generante alti livelli di interferenze elettromagnetiche (EMI) o di vibrazioni in prossimità della stessa.

Posizione di riferimento

Salvo diverse indicazioni, le posizioni e le direzioni come destra, sinistra, in alto, in basso, dietro, in senso orario e in senso antiorario si riferiscono alla macchina vista di fronte.



Contrassegni di pericolo

 **AVVERTENZE!**

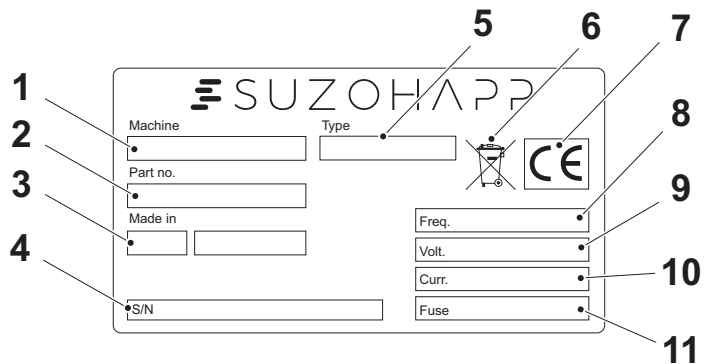
LA MACCHINA DEVE ESSERE ESCLUSIVAMENTE COLLEGATA AD UNA PRESA AD ESSA DEDICATA CON UNA PROPRIA MESSA A TERRA.
FUSIBILI DUE POLARITÀ E NEUTRO.
SOSTITUIRE ESCLUSIVAMENTE CON FUSIBILI DELLO STESSO TIPO E CON LE STESSO CARATTERISTICHE RACCOMANDATI DA SCAN COIN.

015409-010



Targhetta

La targhetta sottostante è un **esempio** dell'informazione disponibile sul retro della macchina.



- | | | | |
|---|---------------------------|----|---------------------------|
| 1 | Modello di macchina | 7 | Simbolo CE |
| 2 | Codice | 8 | Frequenza |
| 3 | Anno/Luogo di costruzione | 9 | Tensione di alimentazione |
| 4 | Numero di serie | 10 | Assorbimento di corrente |
| 5 | Tipo di macchina | 11 | Fusibile |
| 6 | Simbolo RAEE * | | |

* Vedere [“Conformità ambientale” a pagina 1.](#)

Introduzione

Le SC-350/360 sono macchine universali e compatte da tavolo per il conteggio di monete. Le macchine possono contare diversi tagli di moneta predeterminati.

La SC-350 ha una tramoggia manuale, la SC-360 ne possiede una automatica.

Le monete da contare vengono inserite nell'apposita tramoggia. Collocare il selettore del diametro e dello spessore nella posizione desiderata. Vedi [“Caratteristiche tecniche” a pagina 17](#) per lo spessore e diametro min/max.

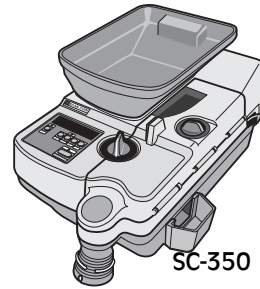
Dopo una semplice taratura, la macchina può contare anche gettoni fino ad un massimo di 38 mm. Vedi [“Come contare gettoni fino a 38 mm di diametro” a pagina 12](#).

Dopo il conteggio, le monete fuoriescono dall'uscita monete dove possono essere raccolte sia in sacchetti che in tubi, a seconda del tipo di accessorio montato alla macchina.

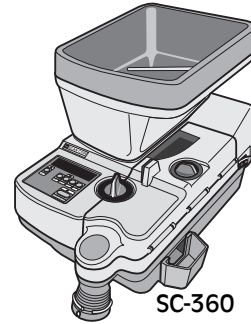
Tutte le monete rifiutate vengono raccolte nel vassoio di scarto.

Premendo i tasti del pannello di controllo, si possono selezionare le varie modalità di funzionamento.

La macchina è dotata di interfaccia seriale, può essere controllata da un computer. Ciò significa che la macchina può essere utilizzata come distributore.



SC-350



SC-360

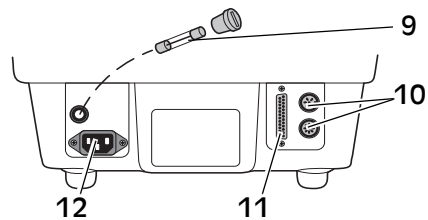
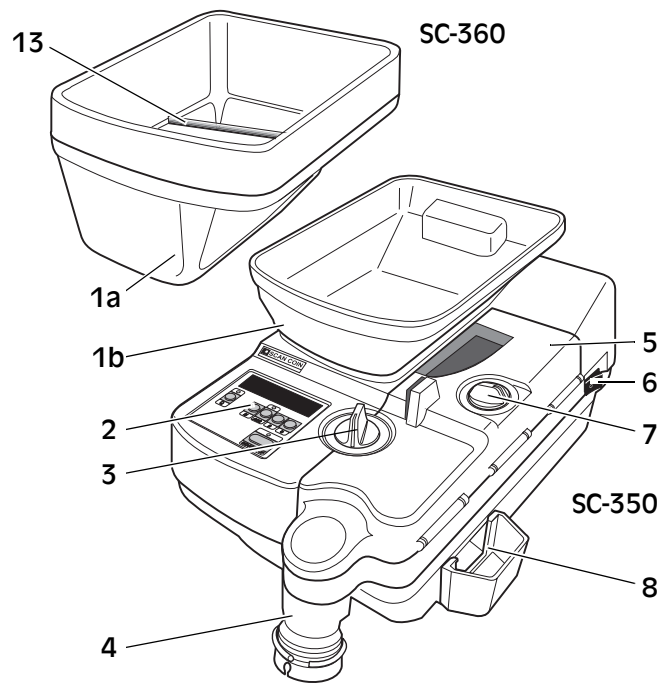
Versione software

Il presente manuale d'istruzioni è valido per macchine con la versione 4.03.

Accessori

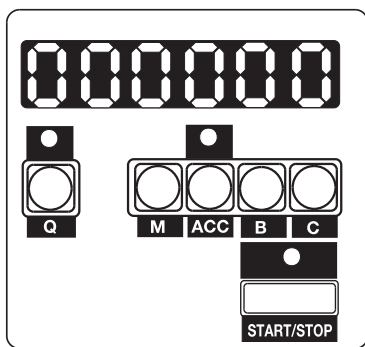
Per informazioni relative agli accessori disponibili per questi modelli, contattate il rappresentante SUZOHAPP.

Terminologia della macchina/Terminologia



- | | | | |
|-----|---------------------------------|----|---------------------------------|
| 1 a | Tramoggia monete SC 360 | 8 | Vassoio di scarto |
| 1 b | Tramoggia monete SC 350 | 9 | Fusibile |
| 2 | Pannello di controllo | 10 | Connessione RD/AUX |
| 3 | Selettore di diametro monete | 11 | Connessione interfaccia seriale |
| 4 | Uscita monete | 12 | Cavo di alimentazione |
| 5 | Porta d'ispezione | | |
| 6 | Interuttore principale (On/Off) | | |
| 7 | Selettore dello spessore | | |
- Attenzione!**
Non usi come maniglia di sollevamento!

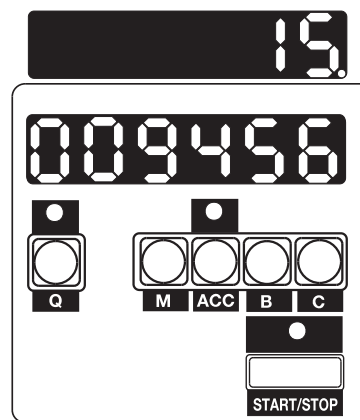
Pannello di controllo



Tasto	Funzione
Start/Stop	Avvio/Arresto (Start/Stop) per avviare e arrestare la macchina.
Q	Quantità (Quantity): per selezionare e/o visualizzare i batch stop fissi o provvisori. Consente la regolazione del batch stop provvisorio.
M	Memoria (Memory): per aggiungere alla memoria il numero di monete contate e azzerare il display.
ACC	Accumulatore (Accumulator): per visualizzare i contenuti della memoria della macchina.
B	Batch : per visualizzare il numero di monete contate dall'ultimo azzeramento o dall'ultimo batch stop completato.
C	Clear : per azzerare il display.

Il display è predisposto per sei cifre e può visualizzare cifre fino a circa quattro miliardi. In caso di cifre superiori a 999 999, il display

alterna automaticamente tra le cifre del gruppo superiore e quelle del gruppo inferiore. Es. 15 009 456 viene visualizzato come “15” e “009456”.



Nota!

Si noti che il punto decimale all'estrema destra è illuminato durante la visualizzazione delle cifre del gruppo superiore.

Memoria

La macchina è dotata di una memoria che conserva i dati contenuti nei registri anche a macchina spenta. I contenuti della memoria possono essere cancellati dall'operatore.

Il led verde del tasto **ACC** è illuminato quando vi sono delle memorizzazioni attive.

Funzione ad azione ritardata

Tutti i tasti riguardanti i contenuti di un registro (come la memoria, l'azzeramento del numero delle monete contate, ecc.) funzionano ad azione ritardata in modo da prevenire l'errore umano.

Funzionamento



AVVERTENZA!

Rischio di inceppamento

Vedere [“Misure di sicurezza” a pagina 2.](#)

Modalità di funzionamento

Le SC-350/360 prevedono due modalità di funzionamento, conteggio continuo e conteggio batch:

Conteggio continuo

Nella modalità conteggio continuo, la macchina conta le monete e il display aggiorna continuamente il numero delle monete contate.

Il led verde del tasto **Avvio/Arresto** (Start/Stop) è illuminato quando la macchina sta eseguendo il conteggio di monete.

- Il led verde lampeggia quando la porta d'ispezione è aperta.
- Quando la porta d'ispezione è chiusa, il led verde sospende il lampeggio e la macchina può essere riavviata.

Se per una durata di cinque secondi non passa alcuna moneta davanti al rivelatore di monete, il disco rotante si arresta invertendo lievemente il movimento prima di riavviarsi. Se nei quindici secondi successivi non passa alcuna moneta, il disco si arresta automaticamente.

Ciò accade nei seguenti casi:

- non ci sono più monete da contare, oppure
- è stato bloccato il flusso delle monete.

Tale funzione può essere disattivata (vedi [“By-pass stop automatico” a pagina 12](#)).

Conteggio batch

Nella modalità conteggio batch, la macchina conta le monete fino ad un batch stop fisso e poi si arresta. Sono previsti sette batch stop a 20, 40, 50, 1000, 2000, 4000 e 5000.

Oltre a questi esiste un batch stop provvisorio, impostabile tra 5 e 1 000 000. Quest'ultimo può essere usato se la quantità di monete da contare non è prevista tra i batch fissi.

I batch stop fissi possono essere modificati, vedi [“Modifica dei batch stop fissi” a pagina 11](#).

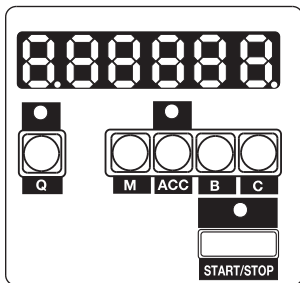
Il led verde del tasto **Q** è illuminato quando la macchina è impostata per il conteggio di una quantità fissa, definita come batch stop. Quando il led lampeggia, significa che è stato completato il conteggio di un intero batch (ovvero: è stato raggiunto il batch stop).

Avviamento

- a) Collegare il cavo elettrico.
- b) Accendere la macchina premendo l'interruttore posto sul lato destro.

- c) Apparirà momentaneamente la cifra “8” su tutte le posizioni del display come test di visualizzazione.

Successivamente, il display visualizza la quantità di monete contate dall'ultimo azzeramento della macchina. Ora la macchina è pronta per l'utilizzo.



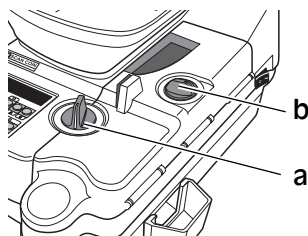
Conteggio continuo



AVVERTENZA!
Rischio di ribaltamento

Vedere [“Misure di sicurezza” a pagina 2.](#)

- a) Premere ripetutamente il tasto **Q** sino a quando non si spegne il led verde.
- b) Collocare il selettore del diametro (a) e dello spessore (b) nella posizione desiderata.
- c) Inserire le monete nella tramoggia.



- d) Premere il tasto **Avvio/Arresto** (Start/Stop).

La macchina inizia con il conteggio, aggiornando continuamente il display con il numero delle monete contate.

- e) Per arrestare la macchina durante il conteggio, premere **Avvio/Arresto**.

Trasferimento alla memoria

Per trasferire il numero delle monete contate alla memoria, premere il tasto **M** al termine del conteggio.

Il display si azzerava e il led verde sul tasto **ACC** è illuminato, indicando che vi sono dei dati memorizzati.

Vedere i contenuti della memoria

Per vedere i contenuti della memoria, premere e tenere premuto il tasto **ACC**.

Cancellare i contenuti della memoria

Per cancellare i contenuti della memoria, premere il tasto **C** tenendo premuto il tasto **ACC**.

Azzeramento

Per azzerare il display, premere il tasto **C**.

Nota!

Durante le operazioni di conteggio, controllare le monete rifiutate e rimettere le monete valide nella tramoggia.

Conteggio batch



AVVERTENZA!

Rischio di ribaltamento

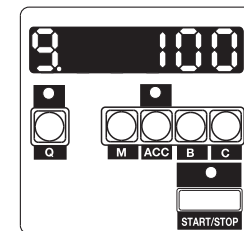
Vedere [“Misure di sicurezza” a pagina 2.](#)

- a) Premendo ripetutamente il tasto **Q**, il display della macchina visualizza i sette batch stop fissi uno dietro l'altro.
- b) Selezionare il batch stop e tenere premuto il tasto **Q**.
Il display visualizza il **numero** dei batch stop fissi a sinistra e la **quantità** del batch stop a destra, vedi [“Funzionamento” a pagina 8.](#)
Anche il led del tasto **Q** è illuminato indicando che la macchina è impostata per il conteggio batch.
- c) Premere il tasto **B** per controllare che il registro batch parziale legga lo zero prima di iniziare. In caso contrario premere contemporaneamente il tasto **B** e **C** per azzerare il registro.
- d) Premere **Avvio/Arresto** (Start/Stop).
La macchina inizia il conteggio e si arresta al raggiungimento del batch stop. Il led del tasto **Q** lampeggia al raggiungimento di un intero batch. A macchina riavviata, questo registro si azzerava automaticamente.
 - Se vi sono altre monete da contare, premere Avvio/Arresto per continuare il conteggio.
 - Se il conteggio dell'ultimo batch non è stato completato, e quindi il led del tasto **Q** non è lampeggiante, premere il tasto **B** per visualizzare il numero di monete contenute nel sacchetto (registro batch parziale).Premere contemporaneamente i tasti **B** e **C** per azzerare il batch parziale.

- e) Durante il conteggio controllare la presenza di monete rifiutate e rimettere le monete valide nella tramoggia.
- f) Per uscire dal conteggio batch, tenere premuto il tasto **Q** sino a quando il led del tasto **Q** non è **spento**.

Impostazione di un batch stop provvisorio

- a) Tenere premuto il tasto **Q** mentre si seleziona il batch stop con i tasti **M**, **ACC**, **B**, e **C**.
Ciascun tasto cambia la cifra posta direttamente al di sopra dello stesso (**M** è utilizzato per due campi). La cifra “9” che compare all'estrema sinistra del display indica che si sta utilizzando un batch stop provvisorio.
- b) Rilasciare il tasto **Q**.
La macchina è ora pronta per eseguire il conteggio batch provvisorio.
- c) Procedere al conteggio batch come descritto nel [“Conteggio batch” a pagina 10](#), punti da 2 a 8.



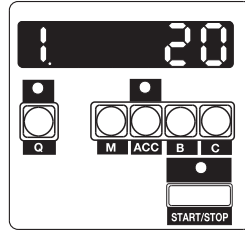
Nota!

Il batch provvisorio **non** viene tenuto in memoria quando si seleziona un altro batch stop.

Modifica dei batch stop fissi

- a) Premere il tasto **Q** mentre si accende la macchina.
- b) Quando il display sospende la visualizzazione di una fila di "8", rilasciare il tasto **Q**.

La macchina è ora pronta per la programmazione. La cifra a sinistra del display corrisponde al **numero** dei batch stop fissi (1-7) e le altre cifre indicano la **quantità** del batch stop.



- c) Tenere premuto il tasto **Q** fino a quando il display non visualizza il numero di riferimento del batch stop desiderato.
- d) Premere **M**, **ACC**, **B**, oppure **C** per modificare l'impostazione del batch stop fisso.
Ciascun tasto cambia la cifra posta direttamente al di sopra dello stesso (**M** è utilizzato per due campi).
- e) Per modificare un altro batch stop fisso ritornare al punto n. d.
- f) Dopo aver modificato tutti i batch stop fissi desiderati, premere il tasto **Avvio/Arresto** (Start/Stop) sino alla scomparsa della cifra sull'estrema sinistra.

Nota!

Tutti i batch stop fissi sono ora memorizzati e rimarranno in memoria anche a macchina spenta.

Sblocco uscita monete



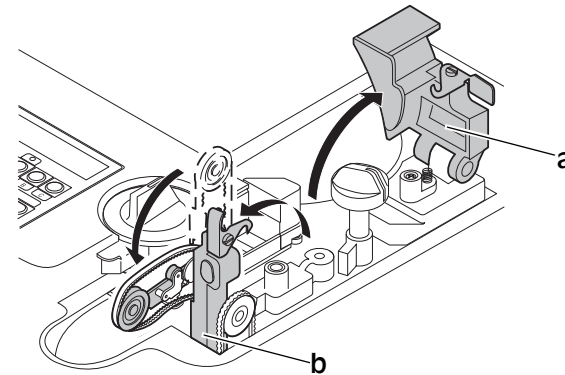
AVVERTENZA!

Rischi di scossa elettrica

Vedere "[Misure di sicurezza](#)" a pagina 2.

Se una moneta di dimensioni troppo grandi blocca l'uscita del disco rotante della tramoggia procedere come segue:

- a) Aprire la porta d'ispezione.
- b) Sollevare il meccanismo di trascinamento (b) e il blocco guida dello spessore (a).



- c) Rimuovere le eventuali monete che bloccano il disco rotante.
- d) Riposizionare il meccanismo di trascinamento e il blocco guida dello spessore.
- e) Chiudere la porta d'ispezione.
- f) Premere **Avvio/Arresto** (Start/Stop) per continuare il conteggio.

By-pass stop automatico

- a) Tenere premuto il tasto **C** mentre si avvia la macchina.
Il display visualizza “St0P 0”, indicando che è stata **disattivata** la funzione di stop automatico.
- b) Nel caso si desiderasse **attivare** nuovamente la funzione di stop automatico, ripetere la procedura (nel frattempo spegnere la macchina).
Il display visualizza ora “St0P 1”; indicando che è stata **riattivata** la funzione di stop automatico.

Assistenza

Questa funzione è normalmente disattivata.

Quando la macchina richiede assistenza, vi sono due possibilità di segnalazione:

- Il punto decimale all'estrema sinistra del display lampeggia. Si può continuare con il conteggio.
- Un messaggio di servizio “Call for service” (Richiesta di assistenza) viene visualizzato all'avvio della macchina. Per confermare il messaggio, premere il tasto **C**. Il punto decimale all'estrema sinistra del display inizierà a lampeggiare. Si può continuare con il conteggio.

Il servizio di assistenza deve essere effettuato dal rappresentante SUZOHAPP.

Nota!

Dopo un numero di monete prestabilito, non è più possibile confermare il messaggio. Contattare il rappresentante SUZOHAPP.

Come contare gettoni fino a 38 mm di diametro

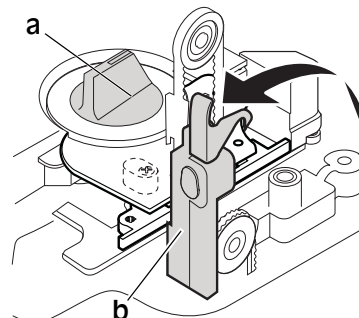


AVVERTENZA!

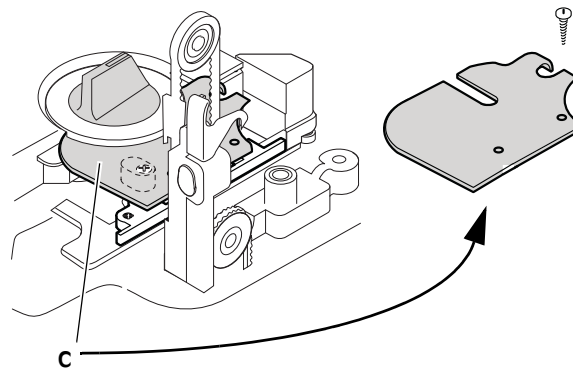
Rischi di scossa elettrica

Verdere [“Misure di sicurezza” a pagina 2.](#)

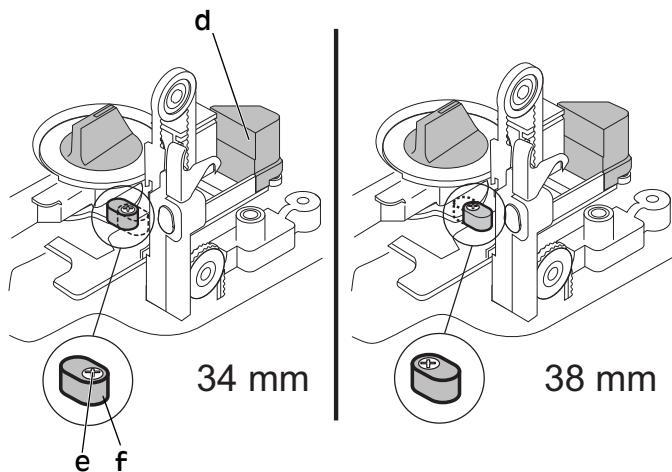
- a) Posizionare il selettore di diametro monete (a) su **14 mm** (min.).
- b) Aprire la porta d'ispezione.
- c) Sollevare l'unità di trascinamento (b).



- d) Rimuovere il coperchio (c).



- e) Tenerela sollevata (d) mentre si eseguono le seguenti 6 operazioni.
- f) Rimuovere la vite (e) e ruotare (f) mezzo giro (180°), fino alla posizione mostrata. Stringere la vite.
- g) Rilasciare (d).



- h) Riposizionare il coperchio.
- i) Abbassare l'unità di trascinamento.
- j) Chiudere la porta d'ispezione.
- k) Posizionare il selettore di diametro monete su **34 mm** (max.) e controllare facendo contare alcuni gettoni.

Ricerca di guasti



AVVERTENZA!

Rischi di scossa elettrica

Segua le Misure di sicurezza.

Display nullo/La macchina non si avvia

Se il display è nullo all'accensione della macchina, controllare che il cavo di alimentazione sia connesso correttamente. Se il display ancora non mostra nessuna cifra, contattare il rappresentante SUZOHAPP.

Il display si spegne

L'alimentatore di corrente per l'unità elettronica dispone di una funzione di blocco termico automatico che viene attivata quando l'alimentatore di corrente è sovraccarico.

Interrompere l'alimentazione della macchina lasciandola raffreddare per 15-20 minuti (a seconda della temperatura d'ambiente) in modo da raggiungere una temperatura operativa normale.

Arresto del motore

Nota!

La porta d'ispezione deve essere chiusa per poter avviare la macchina.

Il motore dispone di una funzione di blocco termico automatico che viene attivata se l'avvolgimento del motore si surriscalda.

Interrompere l'alimentazione della macchina lasciandola raffreddare per 15-20 minuti (a seconda della temperatura d'ambiente) in modo da raggiungere una temperatura operativa normale.

Se il motore si surriscalda spesso, contattare il rappresentante SUZOHAPP.

Manutenzione



AVVERTENZA!

Rischi di scossa elettrica

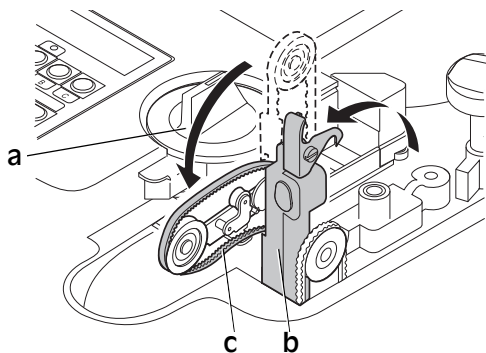
Segua le Misure di sicurezza.

Attenzione!

Non tentare di lubrificare nessuna parte della macchina. Tutti i cuscinetti sono già stati prelubrificati e si danneggerebbero in caso di applicazione di qualsiasi altro lubrificante.

Sostituzione della cinghia di trascinamento

- a) Posizionare il selettore di diametro monete (a) su **34 mm** (max.).
- b) Aprire la porta d'ispezione.
- c) Sollevare il meccanismo di trascinamento (b) e la cinghia di trascinamento (c).



- d) Rimuovere la vecchia cinghia e sostituirla con una nuova.
- e) Riposizionare il meccanismo di trascinamento e la cinghia.

- f) Chiudere la porta d'ispezione.
- g) Collocare il selettore del diametro e dello spessore nella posizione desiderata.

Pulizia

Attenzione!

Utilizzare solo detergenti non abrasivi.

Pulire la macchina **quotidianamente**. Un accumulo di sporcizia influisce sulle prestazioni della macchina, facendole scartare troppe monete.

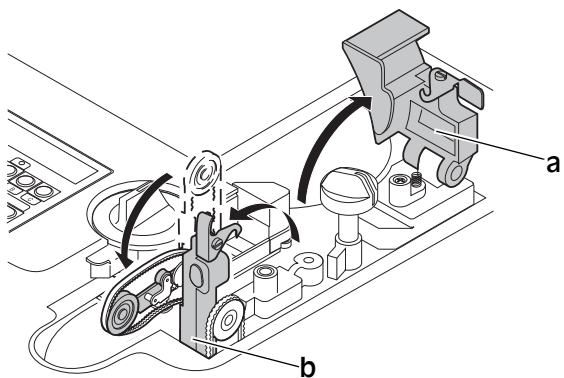
Strofinare il rilevatore delle monete con un pennello morbido o con un panno morbido.

Usare un'aspirapolvere per eliminare la polvere dal disco rotante.

Pulizia della guida monete

Pulire la guida monete regolarmente per garantire delle elevate prestazioni di conteggio.

- a) Aprire la porta d'ispezione.
- b) Sollevare il meccanismo di trascinamento (b) per accedere al binario di passaggio monete.
- c) Sollevare il blocco guida dello spessore (a).



- d) Pulire il binario di passaggio monete con un pennello o con il raschietto in dotazione con la macchina.
- e) Fissare il blocco guida spessore ed il meccanismo di trascinamento.
- f) Chiudere la porta d'ispezione.

Pulizia della cinghia di trascinamento

Ai fini di un migliore rendimento, potrebbe necessitare ogni tanto la pulizia della cinghia di trascinamento.

- a) Seguire [“Sostituzione della cinghia di trascinamento” a pagina 15](#) per rimuovere la cinghia.
- b) Pulire la cinghia con una salvietta di carta imbevuta di alcool o d'altro sgrassante delicato.
- c) Riposizionare il meccanismo di avanzamento e la cinghia di trascinamento.
- d) Chiudere la porta d'ispezione.

Caratteristiche tecniche

Numero di articolo:

SC-350	019350-00x
SC-360	019360-00x

Tensione di alimentazione 110-130/220-240 V AC

Frequenza 60/50 Hz

Consumo di corrente

SC-350	0.50 A
SC-360	0.55 A

Consumo di energia:

SC-350	100 W
SC-360	120 W

Conteggio:

Velocità -	
Diametri monete lavorabili 15 mm	
..... mass. 3000 monete/minuto	
Diametri monete lavorabili	
..... 14.0-34.0 mm- differenza massima 23.0 mm	
Spessori monete lavorabili	
..... 1.0-3.6 mm- differenza massima 2.6 mm	

Display. 6 cifre

Quantità batch 5-1 000 000

Dimensioni:

Laghezza	295 mm
Profondità	480 mm
Altezza SC 350	250 mm
Altezza SC 360	380 mm

Peso:

SC-350	17.5 kg
SC-360	19.5 kg

Livello rumorosità (durante conteggio) 81 dB (A)